



信越産業株式会社

SHIN-ETSU INDUSTRY CO., LTD.

赤錆退治はおまかせ！！

ラスクリア

用途

鉄鋼及び鉄鋼類の赤錆を防錆黒皮被膜に転化する

特徴

1. 赤錆と反応して電気化学的に不活性な黒皮被膜を形成し、6ヶ月程度の防錆効果が期待できます。
2. 水溶性液体で、引火性がなく、塗布作業性が良好です。
3. 本液によって処理された面は、防錆塗装下地として極めて優れており、通常塗装のケレンやブラストを省け、大幅なコストダウンが可能です。
4. 「**錆転化型防錆剤**」として**NETIS登録**しました。
登録番号：KT-100100 [NETIS：国土交通省 新技術情報提供システム]

主成分並びに性状

1. 有機酸を主成分とした赤さび専用の錆転化型防錆プライマー。
(強酸ですので、使用上の注意にしたがって、お取り扱い下さい。)
2. 水性エマルジョンタイプの乳白色の液体です。

塗布前の型枠



塗布後の型枠



使用前と使用後



塗布前の型枠で製造した製品（錆転写あり）



塗布後の型枠で製造した製品（錆なし）



鉄筋



使用方法

1. 十分に攪拌してから使用して下さい。
2. 予め、浮き錆やゆるんだ錆、その他付着物や油分を除去し（4種ケレン）、水性刷毛又はエアレススプレーなどで均一にして塗布して下さい。
3. 塗布量の目安は10～15m²/kgです。
4. 自然乾燥（約20℃）は5～6時間ですが、通常24時間以上経過すれば、そのまま重ね塗りができます。

使用上の注意

1. 強酸ですので作業時は、ゴム手袋、保護メガネを着用して下さい。目などに入った場合は直ちに水で洗い流し医師に相談して下さい。皮膚に付着した時は、水で洗い落として下さい。
2. 鉄筋に使用した場合、鉄分を含んだ溶液がたれて、下部が錆色に汚れる可能性があります、コンクリート部はブルーシート等で養生をするようにしてください。
3. ラスクリアは化学反応で錆を転化しております、鉄の材質や錆の状態、ケレンのしかたにより、効果が現れにくい場合がありますので、あらかじめサンプル等でご確認いただきますようお願いいたします

荷 姿

18kgポリ容器、4kgポリ容器

信越産業株式会社 本社 〒115-0045

本社営業部 〒336-0964 さいたま市緑区東大門1-5-2
北海道支店 〒071-8112 旭川市工業団地4条1丁目2番3号
大阪支店 〒571-0041 門真市柳町13-5(山口ビル3F)
福井支店 〒911-0848 勝山市鹿谷町保田57
広島支店 〒738-0205 廿日市市峠245-84佐伯工業団地
盛岡営業所 〒020-0172 岩手郡滝沢村鶴銅笹森5-27
新潟営業所 〒950-0907 新潟県新潟市西区ときめき東1-5-127-TOKIMEKIⅡ105
中部営業所 〒503-0852 大垣市禾森町6-74(加納ビル2F)
熊本営業所 〒861-8035 熊本市御領8-8-11

東京都北区赤羽1-52-10 <http://www.shin-etsu.co.jp>

☎048-812-1160 FAX048-878-2309 E-mail : eigyoubu@shin-etsu.co.jp
☎0166-74-4805 FAX0166-36-4245 E-mail : hokkaido@shin-etsu.co.jp
☎06-6909-7101 FAX06-6909-7173 E-mail : oosaka@shin-etsu.co.jp
☎0779-89-2293 FAX0779-89-1823 E-mail : fukui@shin-etsu.co.jp
☎0829-74-1563 FAX0829-74-3261 E-mail : hirosima@shin-etsu.co.jp
☎019-684-4367 FAX019-684-2157 E-mail : morioka@shin-etsu.co.jp
☎025-201-5775 FAX025-201-5776 E-mail : niigata@shin-etsu.co.jp
☎0584-73-4270 FAX0584-81-5084 E-mail : chubu@shin-etsu.co.jp
☎096-388-1027 FAX096-388-1028 E-mail : kumamoto@shin-etsu.co.jp