



# 信越産業株式会社

SHIN-ETSU INDUSTRY CO., LTD.

速 乾 性 遅 延 剤

## チエンテックR-03

型 枠 塗 布 タ イ プ

### 用 途

打ち継ぎ面目粗し  
化粧骨材洗い出し

### 特 徴

1. 乾燥が速く、縦打ち面などに塗布することが可能です。
2. 洗い出しが良好で、打ち継ぎ表面処理が容易にできます。
3. 水溶性と異なり、未塗布部分への回り込みがありません。
4. 脱型後の型枠に残る被膜が取れ易く、除去作業を軽減できます。

### 主成分及び性状

1. 天然系樹脂・無機顔料・石油系溶剤などを主成分としています。
2. 白色の液体で、危険物第四類第一石油類です。



## 使用方法

1. 型枠のノ口、油分などを除去して下さい。
2. チエンテックR-03を容器から取り出す前に攪拌して下さい。
3. ローラーなどを使用して塗布して下さい。  
標準塗布量は80～120g/m<sup>2</sup>です。洗い出し面積に合わせて計量し塗布して下さい。(20kg/缶で170～250m<sup>2</sup>)
4. 遅延剤乾燥後に、コンクリートを打設して下さい。乾燥時間は外気温により異なりますが、30～60分です。
5. 通常通りに養生して下さい。
6. 所定の養生が終わり、脱型したら、水洗いしながらブラシなどでコンクリート表面の未硬化セメントペーストを除去して下さい。
7. 型枠を清掃して下さい。金ベラ・金タワシなどで残留被膜は容易に除去できます。

## 使用上の注意

1. チエンテックR-03は乾燥性を良くするため、第一石油類の溶剤を使用しています。使用後は密栓して、換気に注意し、火気厳禁として下さい。(引火点：2℃)
2. チエンテックR-03は保管中に分離する場合がありますので、使用前には攪拌して下さい。
3. 遅延剤を塗布したローラーなどは作業終了後、直ちに石油系溶剤などで洗浄して下さい。又は乾燥しないようにローラーなどをビニールなどで密封保管をすると次回もそのまま使用できます。

## 塗布量と洗い出し深さの関係 (標準塗布量：100g/m<sup>2</sup>)

	翌日脱型	3日後脱型
自然養生(20℃)	3～4mm	約3mm
蒸気養生(60℃×4h)	約3mm	約3mm

上記の表はおおよその目安です。使用条件に合わせて試験施工してから使用して下さい。

## 荷姿

20kg缶

### 信越産業株式会社 本社 〒115-0045

本社営業部 〒336-0964 さいたま市緑区東大門1-5-2  
北海道支店 〒071-8112 旭川市工業団地4条1丁目2番3号  
大阪支店 〒571-0041 門真市柳町13-5(山口ビル3F)  
福井支店 〒911-0848 勝山市鹿谷町保田57  
広島支店 〒738-0205 廿日市市峠245-84佐伯工業団地  
盛岡営業所 〒020-0172 岩手郡滝沢村鶴飼笹森5-27  
新潟営業所 〒950-0907 新潟県新潟市西区ときめき東1-5-12分庁TOKIMEKIⅡ105  
中部営業所 〒503-0852 大垣市禾森町6-74(加納ビル2F)  
熊本営業所 〒861-8035 熊本市御領8-8-11

### 東京都北区赤羽1-52-10

☎048-812-1160 FAX048-878-2309  
☎0166-74-4805 FAX0166-36-4245  
☎06-6909-7101 FAX06-6909-7173  
☎0779-89-2293 FAX0779-89-1823  
☎0829-74-1563 FAX0829-74-3261  
☎019-684-4367 FAX019-684-2157  
☎025-201-5775 FAX025-201-5776  
☎0584-73-4270 FAX0584-81-5084  
☎096-388-1027 FAX096-388-1028

<http://www.shin-etsu.co.jp>

E-mail : eigyoubu@shin-etsu.co.jp  
E-mail : hokkaido@shin-etsu.co.jp  
E-mail : oosaka@shin-etsu.co.jp  
E-mail : fukui@shin-etsu.co.jp  
E-mail : hirosima@shin-etsu.co.jp  
E-mail : morioka@shin-etsu.co.jp  
E-mail : niigata@shin-etsu.co.jp  
E-mail : chubu@shin-etsu.co.jp  
E-mail : kumamoto@shin-etsu.co.jp