

コンクリート表面凝結遅延剤

チエンテックRNシリーズ

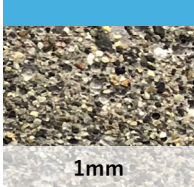
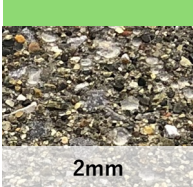
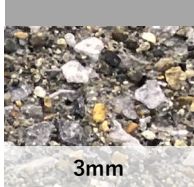
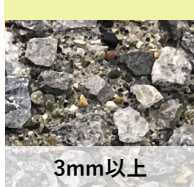
型枠塗布タイプの表面凝結遅延剤

用途

- コンクリート垂直打ち継ぎ面目粗し
- 化粧骨材洗い出し



ラインナップ

| 製品名 色分け | チエンテックRN-01 | チエンテックRN-02 | チエンテックRN-03 | チエンテックRN-04 |
|------------|---|---|--|---|
| |  1mm |  2mm |  3mm |  3mm以上 |

洗い出し深さ目安

※ 洗い出し深さは目安です。単位セメント量、セメントの種類、養生温度、養生期間、型枠の種類等により変動します。予め試験を行ってから選定してください。

特徴

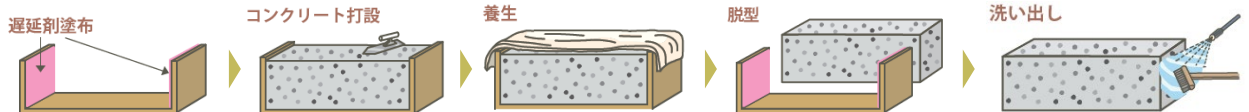
- 乾燥が速く、縦打ち面などに塗布することが可能です。
- 洗い出しが良好で、打ち継ぎ表面処理が容易にできます。
- 脱型後の型枠に残る被膜が取れ易く、除去作業を軽減できます。
- 鋼製、木材、プラスチック（耐溶剤）などの型枠に使用できます。
- 塗膜は耐水性に優れ、多少の雨では流れませんが、塗布後の塗膜の安定性を考慮してなるべく雨に当てないように処置してください。

使用方法

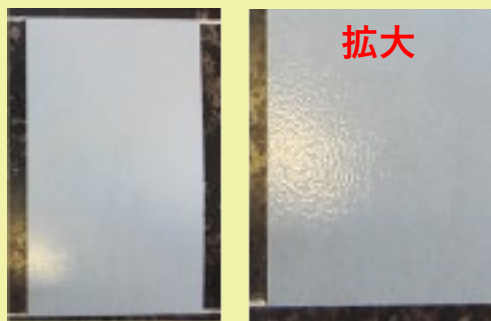
1. 型枠のノロ、油分などを除去してください。
2. 本品を容器から取り出す前に十分に攪拌してください。
3. ローラーなどを使用して塗布してください。（次ページ 塗布例 参照）
4. 遅延剤乾燥後にコンクリートを打設してください。
乾燥時間は外気温により変動します（30～60分目安）。

標準塗布量（塗布量の合計）
100～120g/m²

5. 通常通り養生してください。
6. 所定の養生が終わり、脱型したら、水洗いしながらブラシなどでコンクリート表面の未硬化セメントペーストを除去してください。※脱型～洗い出し作業は迅速に行ってください。
7. 型枠を清掃してください。金ペラ・金タワシなどで残留被膜をなるべく早めに除去してください。
※洗い出しや型枠清掃は遅くなりますとペーストの硬化が進み、除去しにくくなる場合があります。



塗布例1：適量

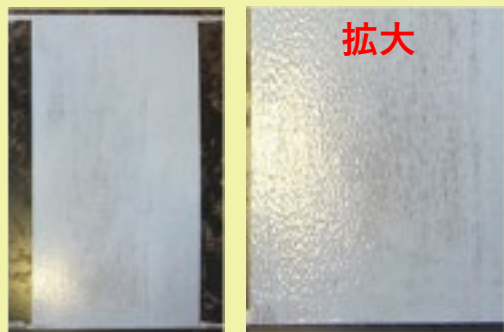


均一で適度な塗布量

標準塗布量 (塗布量の合計)
100～120g/m²

型枠が透けない程度で均等に塗布してください。
一回塗りで塗布できる場合もありますが、
二回塗り（下地が透ける程度に均一に塗布し、
乾燥後にもう一度塗布）すると均一に塗布できます。

塗布例2：過少な場合



下地が透けており、塗布量が少ない

塗布例3：過剰な場合



偏りがあり不均一

※不均一な洗い出しや回り込みの原因にもなりますのでご注意ください。

荷 姿

18kgペール缶

RN-01



RN-02



RN-03



RN-04



使用上の注意

- 使用後は密栓して換気に注意し、火気厳禁としてください。
- 本品は保管中に分離する場合がありますので、使用前には攪拌してください。
- 塗布に使用したローラーなどは作業終了後、直ちにチエンテックRNうすめ液などで洗浄してください。または乾燥しないようにローラーなどをビニールなどで密封保管すると次回もそのまま使用できます。
- 使用後は必ず蓋をしっかりと閉め、日陰に保管してください。
- 消防法危険物第4類第1石油類に該当いたしますのでお取扱いにご注意ください。

本カタログの記載内容・荷姿は予告無しに変更する場合がございます。予めご了承ください。

