



信越産業株式会社

SHIN-ETSU INDUSTRY CO., LTD.

型 枠 防 錆 剤

ク リ ア コ ー ト K

特 徴

1. 鉄、その他の金属の表面に透明で硬質な被膜を形成し、長期間錆を防ぎます。
2. 型枠、金型等の長期保管時にご使用下さい。

使用方法

1. 塗布する表面をあらかじめ洗浄、脱脂して下さい（油等が付着していると、良い被膜が出来ません）。
2. そのまま、刷毛で塗布して下さい。その際、ピンホールのないよう注意して下さい。
3. 長時間の防錆を必要とするときは、2～3時間後に重ね塗りをして下さい。
4. 塗布面積は、標準で $15 \sim 30 \text{ m}^2 / \text{缶}$ です。

（下地の表面状態や外気温度で異なります。）

主成分および性状

1. 主成分は特殊な樹脂です。
2. 淡褐色の液体です。

荷 姿

18 L缶

取り扱い上の注意

1. 開封後は必ず栓をして、冷暗所に保管して下さい。
2. 本製品は、消防法 危険物第四類第二石油類に該当します。火気に充分ご注意下さい。
3. 型枠保管期間が終了し再度型枠を使用する際は、シンナーでクリアーコートKの被膜を除去して下さい。そのまま型枠を使用しますと、製品の表面にクリアーコートKの被膜・型枠の汚れが染み込むことがありますのでご注意下さい。

錆止め性能試験

試験方法（J I S K 2 2 4 6 錆止め油に準じた）

1. 試験片の調製

60×80×1mm（厚さ）のJ I S軟鋼を準備し、乾燥状態で研磨し（E 2 4 0）を用い研磨する。次に、温石油ナフサ、温無水メタノールの順に浸せきし、ガーゼで清浄になるまで拭き取る。

2. 防錆剤（クリアコートK）の塗布

試験片に25m²/kgの塗布量で塗布し、つるしたまま室内で24時間自然乾燥する。

3. 屋外暴露試験

試験片は翌日より、屋外暴露試験に供した。

4. 錆発生度測定法及び表示法

試験片中央部50×50mmを測定対象とし、タテ、ヨコ各10列、合計100の碁盤目とし各測定期間毎に、肉眼で1点以上の錆が発生している碁盤目の数を数える。

表示は錆発生度を0, 1～10, 11～25, 26～50及び51～100に分け、各々をA級, B級, C級, D級及びE級とする。

5. 試験結果

屋外暴露期間（日）	30	60	90	120	150	180	240	300
錆止め試験結果	A	A	A	B	B	B	B	C

信越産業株式会社

本社 〒115-0045

本社営業部 〒336-0964 さいたま市緑区東大門1-5-4
北海道支店 〒078-8274 旭川市工業団地4条1-2-3
大阪支店 〒576-0016 交野市星田5-17-8（カバオプラザ201）
福井支店 〒911-0848 勝山市鹿谷町保田57-36-2
広島支店 〒738-0205 廿日市市峠245-84 佐伯工業団地
盛岡営業所 〒020-0664 滝沢市鶴飼笹森5-27
中部営業所 〒503-0852 大垣市禾森町6-74（加納ビル2F）
熊本営業所 〒861-8035 熊本市東区御領8-8-11

東京都北区赤羽1-52-10

☎048-812-1160 FAX048-878-2309
☎0166-74-4805 FAX0166-36-4245
☎072-807-8865 FAX072-891-4537
☎0779-89-2293 FAX0779-89-1823
☎0829-74-1563 FAX0829-74-3261
☎019-684-4367 FAX019-684-2157
☎0584-73-4270 FAX0584-81-5084
☎096-388-1027 FAX096-388-1028

<https://www.shin-etsu.co.jp>

E-mail : eigyoubu@shin-etsu.co.jp
E-mail : hokkaido@shin-etsu.co.jp
E-mail : oosaka@shin-etsu.co.jp
E-mail : fukui@shin-etsu.co.jp
E-mail : hiroshima@shin-etsu.co.jp
E-mail : morioka@shin-etsu.co.jp
E-mail : chubu@shin-etsu.co.jp
E-mail : kumamoto@shin-etsu.co.jp