



信越産業株式会社

SHIN-ETSU INDUSTRY CO., LTD.

パイル開先用防錆剤 クリアコートパイルガード

開先面(溶接箇所)に通常の防錆剤(オイルタイプ・被覆タイプ)を塗布した場合、接着のためには脱脂または被覆の除去をしないと溶接の障害が出ます。

クリアコートパイルガードは、塗布したまま溶接しても溶接に悪影響がありませんので、接着前の防錆並びに溶接作業の効率向上が図れます。

用 途

開先面(溶接箇所)の防錆

特 徴

1. 開先面に防錆剤として塗布しても被膜を除去せず、そのまま溶接ができます。
2. 鉄部に透明な被膜を形成し、屋外暴露試験3ヶ月(社内試験)錆を防ぎます。

使用方法

1. 開先面にそのまま刷毛で塗布して下さい。ピンホールのないように塗布して下さい。
2. 塗布面が濡れている場合は十分乾かしてから、塗布して下さい。
3. 塗布面積は、約30㎡/L です。

取扱上の注意

1. 開封後は必ず蓋をして、冷暗所に保管して下さい。
2. 比較的に安全性の高い有機溶剤であるミネラルスピリットを含有していますが、換気は十分に注意して、吸引しないようにして下さい。
3. 本製品は消防法第4類第2石油類に該当しますので、火気厳禁です。
4. 塗布に使用した刷毛はパイルガードうすめ液で洗浄して下さい。

荷 姿

16^{リットル}缶、200^{リットル}ドラム缶

クリアコートパイルガードの溶接性試験結果

●試験機関：(財)日本溶接試験センター（報告書 第12156号）

●目的：「開先用防錆剤クリアコートパイルガード」を鋼板の開先面に1回塗布後、溶接性を確認するための各種試験を実施。

●試験結果：

1. 作業性

溶接作業性に関しては、スラグの除去性・アークの安定性・ビード外観・等、良好であった。初層の溶接時に油の焼けるようなにおいが若干あった。

2. 放射線透過試験

ブローホール等の内部「きず」は存在しなかった。

3. 浸透探傷試験

ピット・割れ、等の表面「きず」は存在しなかった。

4. 機械試験（曲げ試験・引張試験・衝撃試験）

- ・引張試験…引張強さは十分な強度である。破断位置は溶接部であり、破断面は良好であった。
- ・曲げ試験…「表曲げ試験」「裏曲げ試験」共に試験結果は良好であった。
- ・衝撃試験…吸収エネルギーは良好な数値であった。

●まとめ

「開先用防錆剤クリアコートパイルガード」塗布後の溶接性に関しては、良好であった。また、各種試験において良好な結果であり、今回の試験においては、「開先用防錆剤クリアコートパイルガード」塗布による、溶接性への悪影響はほとんど確認されなかった。

信越産業株式会社 本社 〒115-0045

本社営業部 〒336-0964 さいたま市緑区東大門1-5-4
北海道支店 〒078-8274 旭川市工業団地4条1-2-3
大阪支店 〒576-0016 交野市星田5-17-8（カパオプラザ201）
福井支店 〒911-0848 勝山市鹿谷町保田57-36-2
広島支店 〒738-0205 廿日市市峠245-84佐伯工業団地
盛岡営業所 〒020-0664 滝沢市鶴飼笹森5-27
中部営業所 〒503-0852 大垣市禾森町6-74（加納ビル2F）
熊本営業所 〒861-8035 熊本市東区御領8-8-11

東京都北区赤羽1-52-10 <https://www.shin-etsu.co.jp>

☎048-812-1160 FAX 048-878-2309 E-mail : eigyoubu@shin-etsu.co.jp
☎0166-74-4805 FAX 0166-36-4245 E-mail : hokkaido@shin-etsu.co.jp
☎072-807-8865 FAX 072-891-4537 E-mail : oosaka@shin-etsu.co.jp
☎0779-89-2293 FAX 0779-89-1823 E-mail : fukui@shin-etsu.co.jp
☎0829-74-1563 FAX 0829-74-3261 E-mail : hiroshima@shin-etsu.co.jp
☎019-684-4367 FAX 019-684-2157 E-mail : morioka@shin-etsu.co.jp
☎0584-73-4270 FAX 0584-81-5084 E-mail : chubu@shin-etsu.co.jp
☎096-388-1027 FAX 096-388-1028 E-mail : kumamoto@shin-etsu.co.jp