



信越産業株式会社

SHIN-ETSU INDUSTRY CO., LTD.

型枠塗布型洗い出し製品用遅延剤

しんえつ R S F シリーズ

タイプ

洗い出し面の深さの選択が出来ます、用途に合わせて選択して下さい。

1. しんえつ R S F - 0 3 (洗い出し深さ 3 mm)
2. しんえつ R S F - 0 5 (洗い出し深さ 5 mm)

特 徴

1. コンクリート製品表面に優れた遅延効果を発揮します。
2. 水溶性ですので、引火性がありません。
3. 離型剤も兼ねていますので、離型剤を併用する必要はありません。
4. 凍結融解性能に優れています。0℃で凍結しますが、融ければ性能に変化はありません。

主成分並びに性状

1. 水溶性の有機酸塩を主成分としています。
2. 褐色グリース状の水溶液です。

荷 姿

20kg缶 (18缶/缶)

※姉妹品として、打設面散布型 (打継ぎ目荒らし用) 遅延剤《レジリターダーRC》があります。

使用方法

1. 型枠塗布用です。ゴムベラ等で型枠に均一に塗布して下さい。

多少塗布ムラがあっても均一な洗い出しは可能ですが出来るだけ均一に塗布して下さい。

・標準的な塗布量は、 300 g/m^2 ($3.3 \text{ m}^2/\text{kg}$) です。工程条件によっては 150 g/m^2 でも可能ですが洗い出しがやや困難になる場合があります、事前にテストを行って下さい。

2. 塗膜が乾燥した後、コンクリートを打設して下さい。

標準的な乾燥時間は、 15°C で30分程度ですが、湿度、型枠温度などに影響されます。

塗布面に指で触れてみてベタ付きがなくなれば使用可能です。

・遅延剤の型枠への粘着性が良い為、直接コンクリートを投入しない（敷石等がある場合）場合は、塗布直後でもコンクリート打設可能です。

・遅延剤を塗布後、2～3日放置すると被膜が完全に乾燥し脆くなって来ます。このような状態でコンクリートを打設すると被膜が剥がれることがあります。この場合はコンクリート打設前に、霧吹き等で水をかけて下さい、湿潤状態に戻れば性能に変化はありません。

3. 脱型後、直ちに流水もしくは圧力水とブラシで洗い流して下さい。

脱型後24時間以上たちますと洗い出しが困難になりますのでご注意ください。

使用上の注意

1. 水溶性ですので、液温が 0°C 以下になると凍結する場合があります。凍結融解性能は良好ですが保管は 0°C 以上の場所で保管して下さい。また冬期ご使用の際は、型枠の温度にもご注意ください。

信越産業株式会社 本社 〒115-0045

本社営業部 〒336-0964 さいたま市緑区東大門1-5-4
北海道支店 〒078-8274 旭川市工業団地4条1-2-3
大阪支店 〒576-0016 交野市星田5-17-8 (カバオプラザ201)
福井支店 〒911-0848 勝山市鹿谷町保田57-36-2
広島支店 〒738-0205 廿日市市峠245-84 佐伯工業団地
盛岡営業所 〒020-0664 滝沢市鞆銅笹森5-27
中部営業所 〒503-0852 大垣市禾森町6-74 (加納ビル2F)
熊本営業所 〒861-8035 熊本市東区御領8-8-11

東京都北区赤羽1-52-10 <https://www.shin-etsu.co.jp>

☎048-812-1160 FAX048-878-2309 E-mail : eigyoubu@shin-etsu.co.jp
☎0166-74-4805 FAX0166-36-4245 E-mail : hokkaido@shin-etsu.co.jp
☎072-807-8865 FAX072-891-4537 E-mail : oosaka@shin-etsu.co.jp
☎0779-89-2293 FAX0779-89-1823 E-mail : fukui@shin-etsu.co.jp
☎0829-74-1563 FAX0829-74-3261 E-mail : hirosima@shin-etsu.co.jp
☎019-684-4367 FAX019-684-2157 E-mail : morioka@shin-etsu.co.jp
☎0584-73-4270 FAX0584-81-5084 E-mail : chubu@shin-etsu.co.jp
☎096-388-1027 FAX096-388-1028 E-mail : kumamoto@shin-etsu.co.jp